

ОАО «МИНСКИЙ КОМБИНАТ СИЛИКАТНЫХ ИЗДЕЛИЙ»



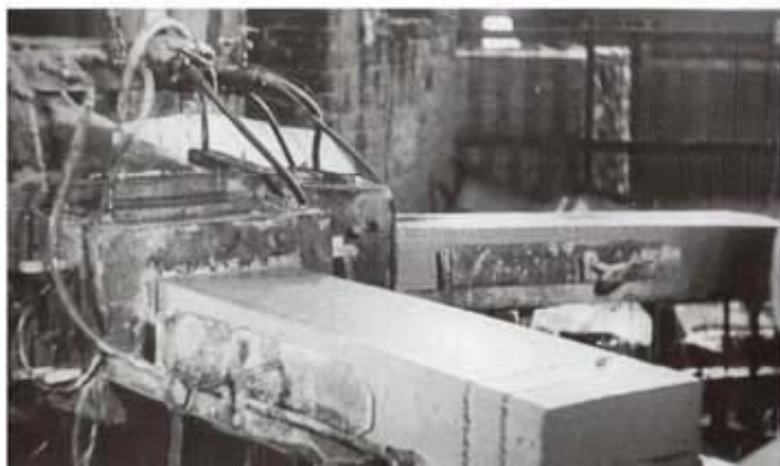
Минский комбинат силикатных изделий образован в 1895 году и в настоящее время является крупнейшим в Республике Беларусь производителем строительных и теплоизоляционных материалов.

В течение 120 лет, пройдя множество этапов роста, модернизации и реконструкции, предприятие превратилось из простого завода по производству красного глиняного кирпича в одного из крупнейших многопрофильных производителей строительных материалов в Республике Беларусь. В настоящее время в ассортименте выпускаемой продукции около 100 различных наименований изделий, отвечающих всем требованиям современного строительства.

История

История ОАО «Минский комбинат силикатных изделий» - это история успеха и постоянного движения вперед, начавшаяся в середине XIX века, **14 августа 1895 года**, когда строительное отделение Минского губернского правления дало разрешение купцу Г.А. Каплану о строительстве в г. Минске кирпичного завода системы Гофмана, что соответствовало лучшим мировым достижениям по производству красного глиняного кирпича.

В начале XX века завод являлся одним из крупнейших промышленных предприятий. После революционных событий 1917 года и по 1958 год завод Г.А. Каплана именовался 1-й кирпичный завод города Минска. Завод получил название первого, так как первый в республике восстановил производство кирпича. В послевоенный период восстановления завода выпуск продукции был начат в октябре 1944 года. В 1954 году началась модернизация производства, приступили к строительству автоклавного завода по выпуску крупногабаритных силикатных блоков и силикатного кирпича. В январе 1959 года освоено производство крупных силикатных блоков из плотного бетона, введен в эксплуатацию цех гипсобетонных перегородочных панелей. В связи с изменением номенклатуры выпускаемой продукции 1-й кирпичный завод г. Минска получил новое наименование – Минский комбинат крупноблочных строительных конструкций.



В 1964 году введен в эксплуатацию полистирольных цех по производству полистирольной облицовочной плитки, мастики и теплоизоляционных плит из пенополистирола.

В 1965 году введен в эксплуатацию аглопоритный цех.

В марте 1971 года, в связи с изменением характера производства и номенклатуры изделий, Минский комбинат крупноблочных строительных конструкций был переименован в Минский комбинат силикатных изделий.

В 90-х годах с переходом к рыночным отношениям менялся и спектр выпускаемой продукции согласно потребностям строительного комплекса. В 1993 году установлен и принят в эксплуатацию бетонорастворный узел и на его базе организован участок по изготовлению бетонных и железобетонных изделий. Освоен выпуск блоков фундаментных, панелей заборных в комплекте с фундаментами.

Новыми видами строительных материалов для комбината стало освоение выпуска тротуарной плитки и бордюрного камня, впервые в Беларуси было налажено производство изделий из полистирола для упаковки холодильников и морозильников ЗАО «Атлант».

Значимым событием в жизни комбината стало в 2009 году строительство и пуск цеха по производству изделий из ячеистого бетона 1-й и 2-й категории точности.

НАША ПРОДУКЦИЯ – ЛУЧШАЯ В БЕЛАРУСИ

Ячеистый бетон – искусственный материал с равномерно распределенными порами. Блоки изготавливаются из смеси вяжущих материалов (цемента, извести), песка, порообразователя и воды путем формирования массива с последующей резкой на изделия и автоклавной обработкой.

Блоки из ячеистого бетона производства ОАО «Минский комбинат силикатных изделий» отличаются высоким качеством, производятся на высокотехнологичной немецкой автоматизированной линии «Masa-Henke», имеют минимальные отклонения по геометрическим размерам:

1 категория (для кладки насухо и на клею) по высоте $\pm 1,0$ мм, по длине и толщине $\pm 1,5$ мм;

2 категория (для кладки на клей) по высоте $\pm 1,0$ мм, по длине и толщине $\pm 2,0$ мм;

Также выпускаются блоки **3 категории** для кладки на раствор с допусками по высоте, длине и толщине $\pm 3,0$ мм.





ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Блоки применяются в строительстве для кладки наружных и внутренних стен и перегородок зданий, сооружений с относительной влажностью воздуха не более 75%.

Применяются в несущих стенах в зданиях высотой до 5 этажей включительно, но не более 15 м, в самонесущих – в зданиях высотой до 9 этажей включительно, но не более 30 м. Используются также при возведении садовых домиков, гаражей, складов, офисов и т.д.



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ВОКЗАЛ. ПРИ БЛАГОУСТРОЙСТВЕ ТЕРРИТОРИИ ИСПОЛЬЗОВАЛАСЬ ПЛИТКА ТРОТУАРНАЯ ОАО "МИНСКИЙ КОМБИНАТ СИЛИКАТНЫХ ИЗДЕЛИЙ"



ЖИЛОЙ КОМПЛЕКС "МАЯК МИНСКА". ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ БЛОКИ СТЕНОВЫЕ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ОАО "МИНСКИЙ КОМБИНАТ СИЛИКАТНЫХ ИЗДЕЛИЙ"



ТЕАТР ОПЕРЫ И БАЛЕТА. ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕКОНСТРУКЦИИ ИСПОЛЬЗОВАЛИСЬ КИРПИЧ И ПЛИТКА ТРОТУАРНАЯ ОАО "МИНСКИЙ КОМБИНАТ СИЛИКАТНЫХ ИЗДЕЛИЙ"

ОБРАБАТЫВАЕМОСТЬ

Изделия из ячеистого бетона легко поддаются обработке при использовании простых плотницких инструментов. Это позволяет изготавливать конструкции различной конфигурации, в том числе арочные; прорезать каналы и отверстия под электропроводку, розетки и трубопроводы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие теплозащитные свойства.

Благодаря своей пористой структуре материал одновременно массивен и легок. Заключенный в порах воздух приводит к исключительному теплоизоляционному эффекту. В процессе эксплуатации зданий из блоков из ячеистого бетона расходы на отопление снижаются на 20–30%.

- Высокая прочность и долговечность.
- Экологическая безопасность.

Блоки из ячеистого бетона изготавливают из натурального природного сырья, они не содержат радиоактивных и канцерогенных веществ, тяжелых материалов, полимеров и синтетики. Микроклимат в домах из блоков близок к микроклимату в деревянных домах.

- Пожарная безопасность.

Блоки относятся к группе негорючих материалов.

- Легкость в обработке.

Очень податливый материал для обработки, что позволяет воплотить в жизнь даже самые сложные геометрические формы.

- Экономичность.
Использование блоков в строительстве позволяет снизить нагрузку на фундамент. Благодаря малому весу блоков, несмотря на их большие размеры, снижается уровень трудозатрат, можно обойтись без использования тяжелой подъемной техники, сокращаются сроки строительных работ.
- Снижение нагрузки на каркас, фундаменты и основания здания.
- Хорошая звукоизоляция.
Ячеистая структура в значительной степени поглощает звуки.
- Микроклимат.
Пористость блоков обеспечивает циркуляцию воздуха, что сравнимо с деревянными домами.
- Разнообразие вариантов отделки (штукатурка, силикатный кирпич, керамический кирпич, естественный или искусственный камень и др.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка по средней плотности	350	400	500	600
Средняя плотность, кг/мг ³	326-375	376-425	476-525	576-625
Теплопроводность в сухом состоянии, Вт/(м·К), не более	0,09	0,1	0,12	0,14
Теплопроводность, усл. эксплуатации А, Вт/(м·К), не более	0,10	0,12	0,15	0,18
Теплопроводность, усл. эксплуатации В, Вт/(м·К), не более	0,11	0,13	0,16	0,19
Морозостойкость циклов	25		35	
Класс бетона	B1,5; B2,0; B2,5; B3,5			
Размеры блоков 1 и 2 категории точности	625x100x249, 625x150x249, 625x200x249, 625x250x249, 625x300x249, 625x375x249, 625x400x249, 625x500x249			
Размеры блоков 3 категории точности	650x300(400)x200, 400x100x400, 600x300(400;500)x200, 600x400x300			
По согласованию с клиентом возможно изготовление других размеров блоков				



Пример условного обозначения:

Блок ячеистый стеновой длиной 625 мм, толщиной 200 мм, высотой 249 мм, класса по прочности на сжатие В2,5, марки по средней плотности D500, марки по морозостойкости F35 и категории 2: 625x200x249-2,5-500-35-2.



ОАО «МИНСКИЙ КОМБИНАТ СИЛИКАТНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

Республика Беларусь
220014, г. Минск, ул. Минина, 28
+375 (17) 226-26-05 (приемная)
+375 (17) 222-96-97 (факс)

ОТДЕЛ ПРОДАЖ

Тел.: +375 (17) 226-34-83, 222-96-92
Факс +375 (17) 226 27 24
E-mail: sbyt.mksi@mail.ru

www.mksi.by