



rothoblaas.com

Инновационные решения фирмы «Rothoblaas» (Италия) в деревянном домостроении



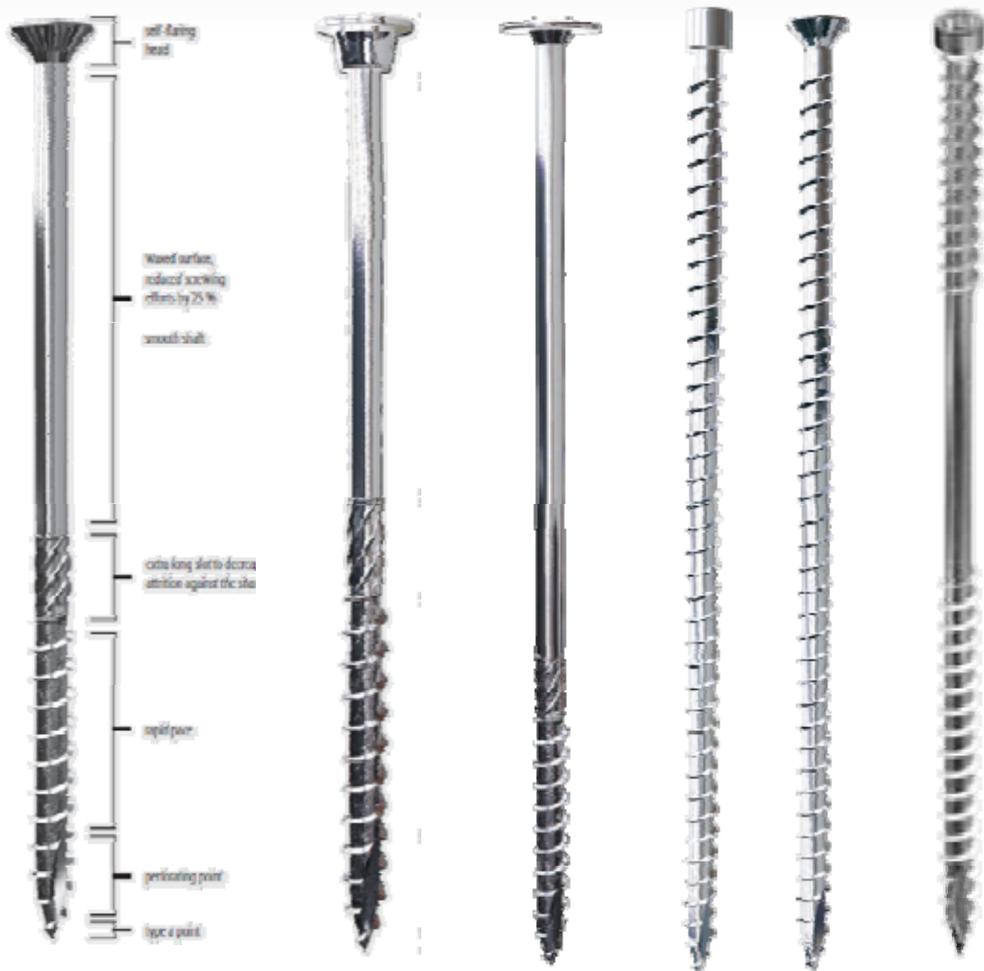
Инновационные решения

Высоко технологичные шурупы VGS/VGZ



*лайн продукции от концепции к
рынку*

Шурупы ROTHO BLAAS



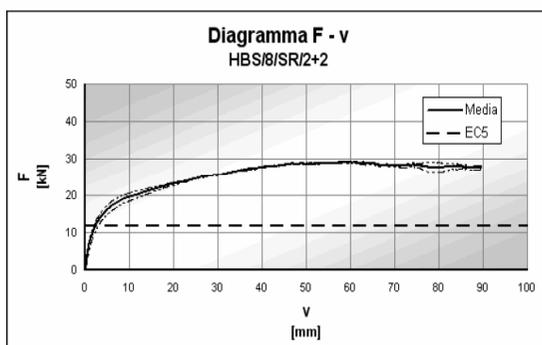
ЭКСПЕРЕМЕНТАЛЬНЫЕ ТЕСТЫ ,УНИВЕРСИТЕТ ТРЕНТО



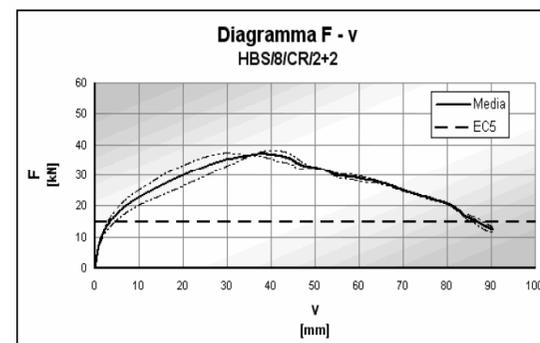
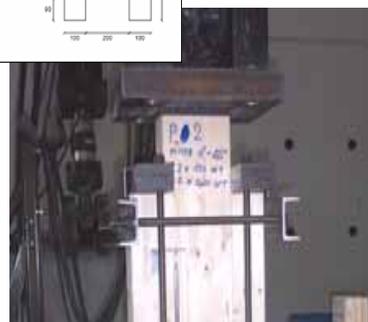
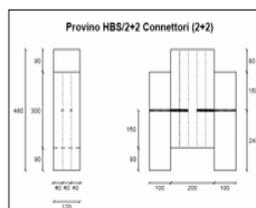
Applicazione vite senza rondella (SR)



Applicazione vite con rondella (CR)

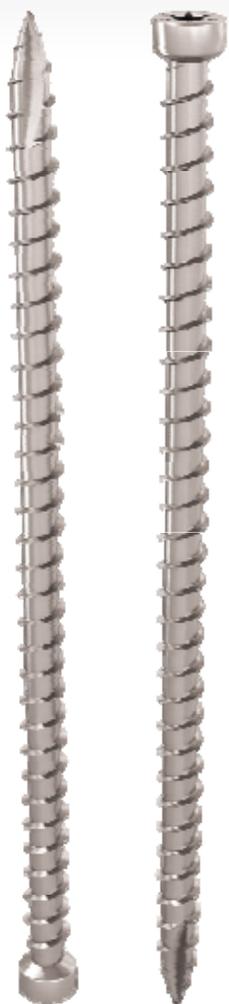


$F_y =$	15,07 kN	$v_y =$	3,1 mm	$k_{ser} =$	8892 kN/m
$F_{max} =$	29,17 kN	$v_{Fmax} =$	58,1 mm	$D_u =$	9,69
$F_{max,amm} =$	25,59 kN	$v_u =$	30 mm	$D_{Fmax} =$	18,77
$R_{k,EC5} =$	11,90 kN	Rig. Ist. =	8955 kN/m	Rottura	III

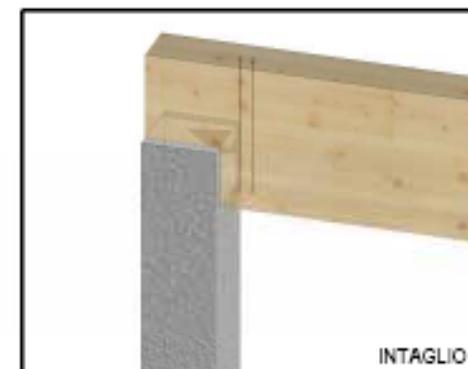
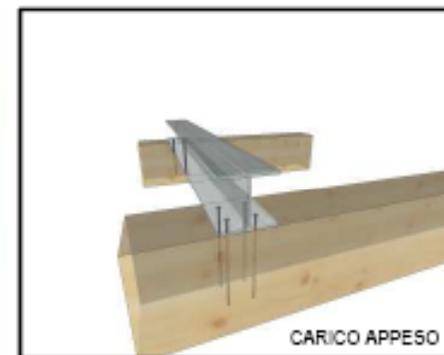
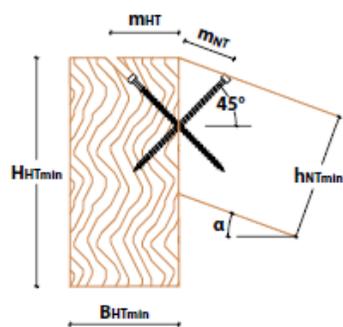
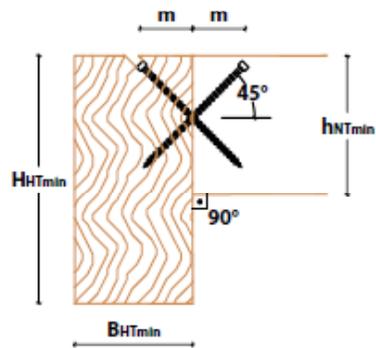


$F_y =$	20,62 kN	$v_y =$	5,0 mm	$k_{ser} =$	8892 kN/m
$F_{max} =$	36,98 kN	$v_{Fmax} =$	37,8 mm	$D_u =$	6,04
$F_{max,amm} =$	35,21 kN	$v_u =$	30 mm	$D_{Fmax} =$	7,60
$R_{k,EC5} =$	14,85 kN	Rig. Ist. =	9009 kN/m	Rottura	III

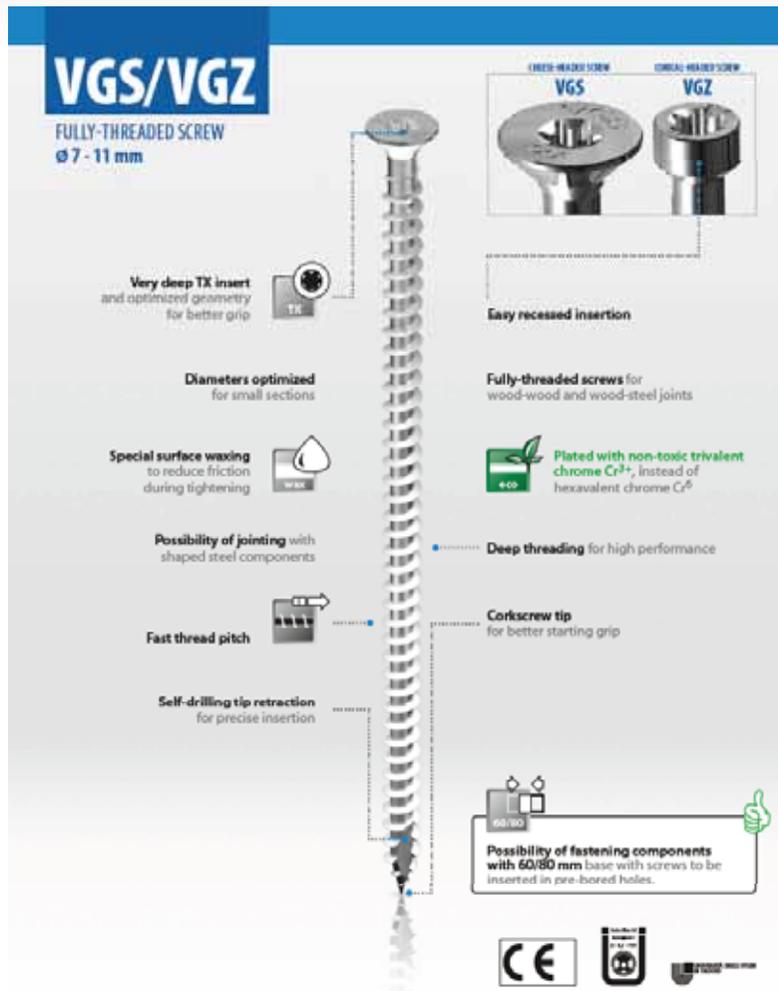
ШУРУПЫ VGS & VGZ



ШУРУПЫ VGS & VGZ



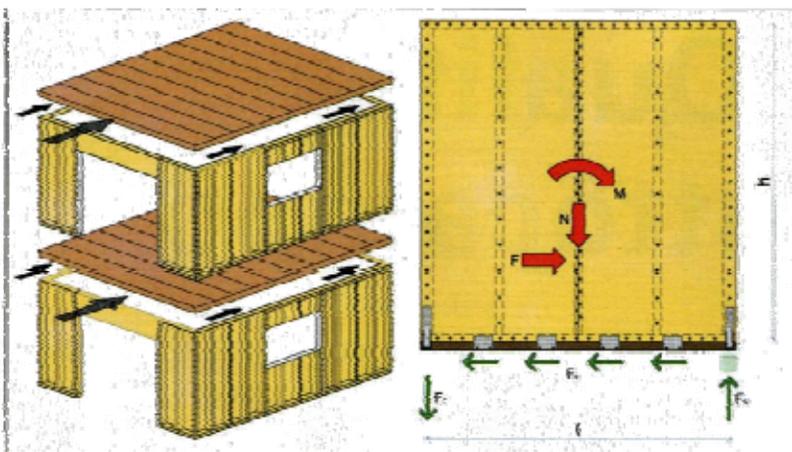
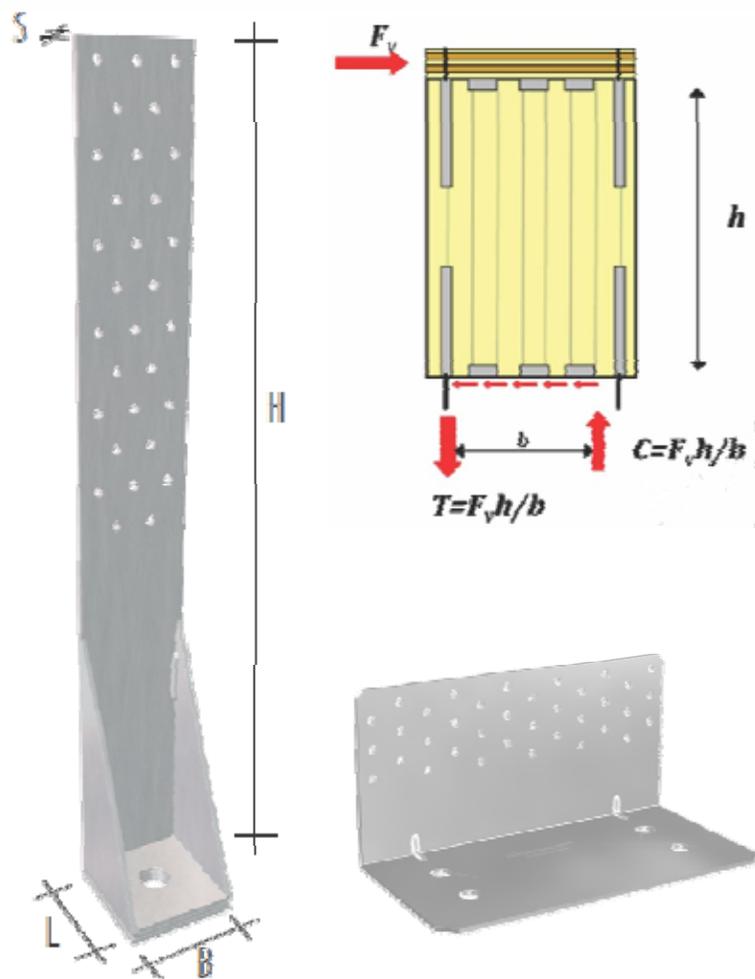
ШУРУПЫ VGS & VGZ



- ✓ CE Marking
- ✓ Bending without breaking
- ✓ Technical sheets with values
- ✓ **VGS:** countersunk-headed screw
- ✓ **VGZ:** conical-headed screw
- ✓ Main – secondary beam
- ✓ Reinforcement
- ✓ Steel – wood connection

Новое поколение крепежа TITAN и WHT

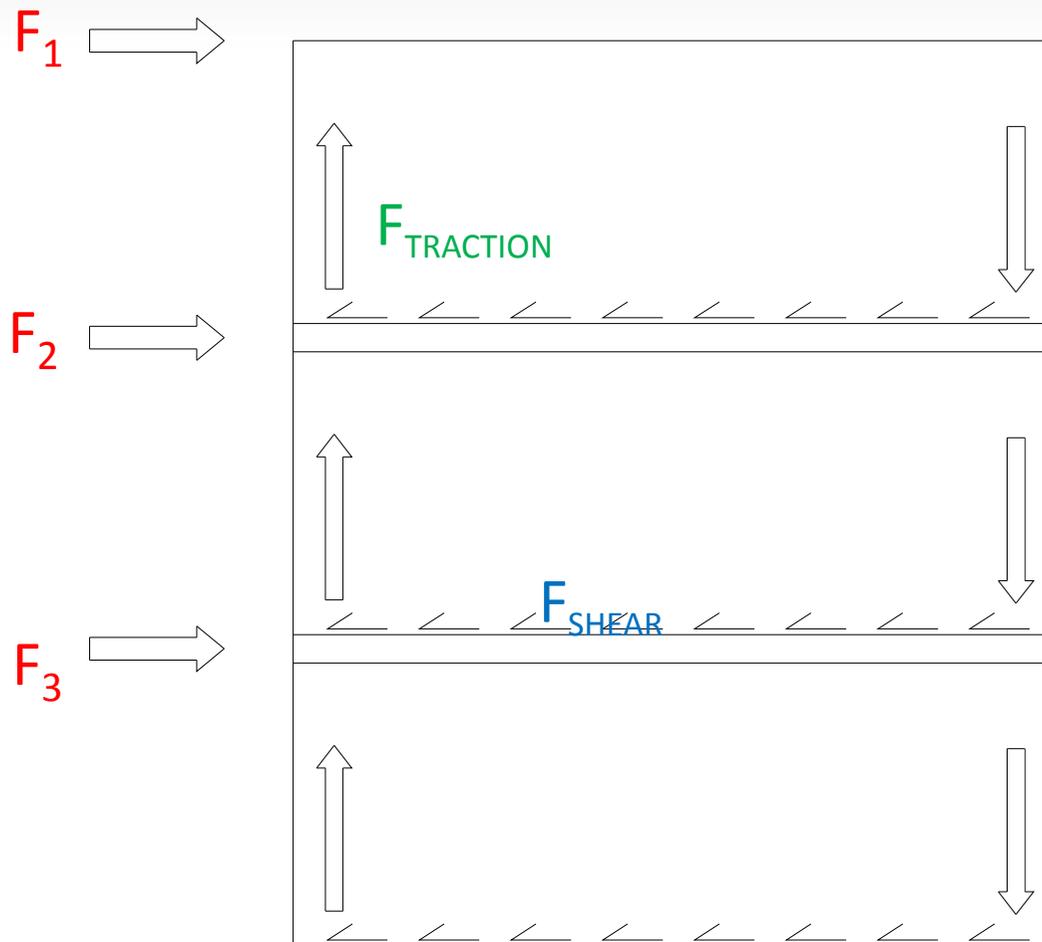
КРЕПЕЖ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПАНЕЛЕЙ



Крепеж для деревянных домов



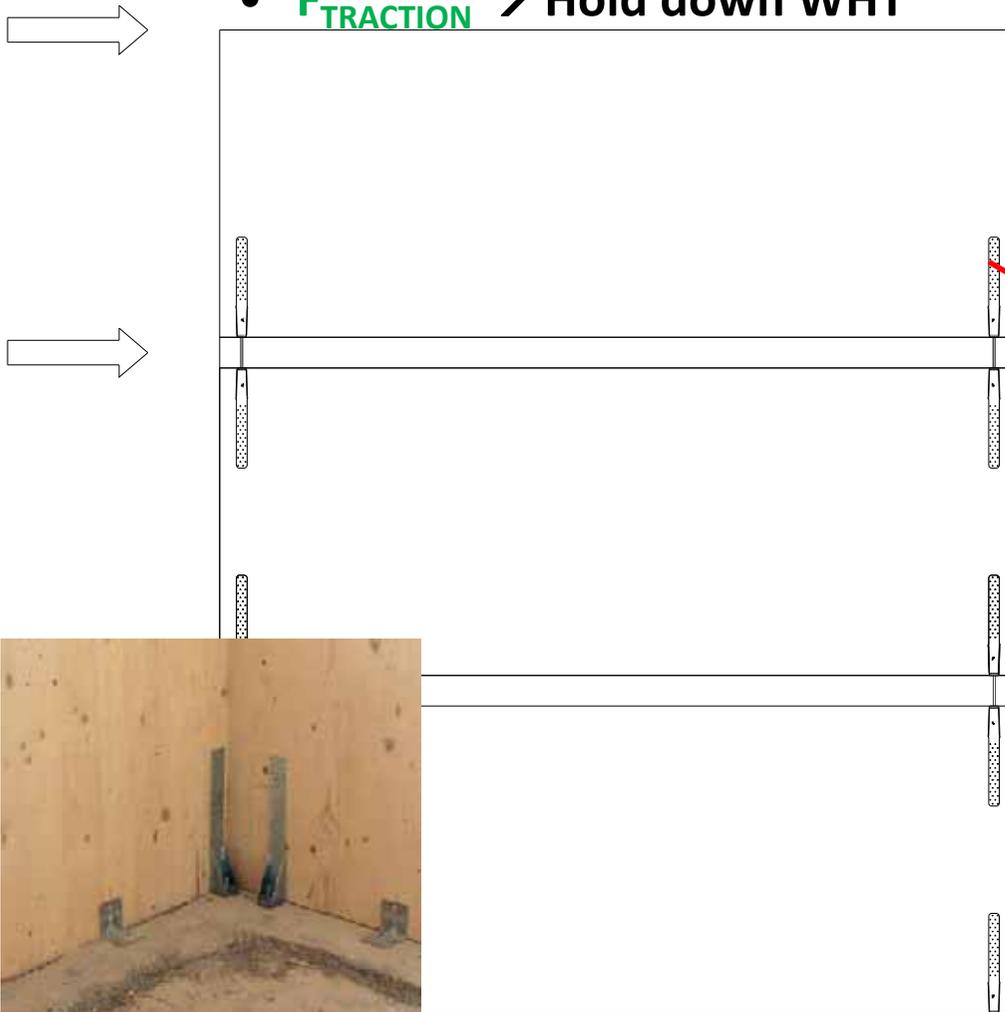
КОНЦЕПЦИЯ РАССЧЕТОВ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ДОМОВ



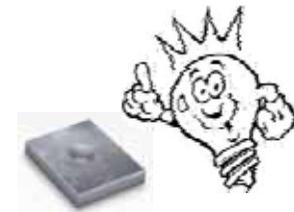
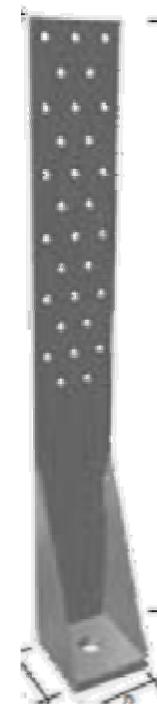
- $F_{1,2,3}$ = Seismic forces act where we have the masses: on floors and on roof
- F_{SHEAR} = The building is subjected to displacements which create a shear force
- F_{TRACTION} = The building is subjected to rotations which create a traction force

CPE3

- F_{TRACTION} → Hold down WHT



For traction forces we have hold-down WHT



Remember the washer!!

WHT



WHT
ANGLE BRACKET
FOR TENSILE STRESS

Full range (different dimensions and possibility of use with or without washer)

Application for **wood-concrete** and **wood-wood**

Hole distance for anchoring on concrete optimized for easy installation

High resistance steel for high tensile stress

Experimental testing carried out at KIT (Karlsruhe Institute of Technology)

Specifications online (www.rothoblaas.com)

High tensile strength guaranteed by anchoring on concrete with a large diameter

Ideal junction for wooden buildings in seismic areas

Use with both threaded nails (Anker) and special screws

Versatility of use with both "platform frame" and "panel" (X-LAM) buildings

Complete package: angle bracket, nails and screws, threaded bars, chemical anchors and equipment available in the catalogue

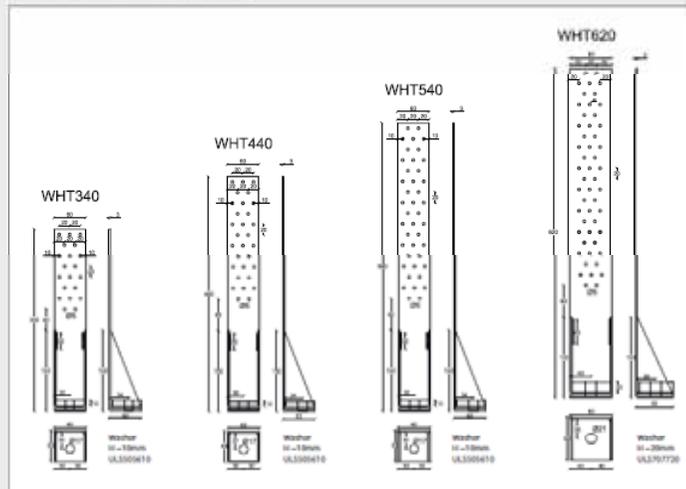
Inside the static values of the WKR205



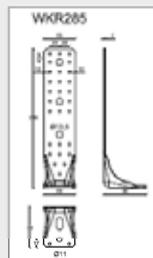
WHT

TECHNICAL DRAWINGS - WHT

S 355 quality steel according to EN 10025-2:2004 with $T_{min} \geq 150 \text{ N/mm}^2$.
FeZn 12c galvanic zinc with minimum thickness 12 μm .



TECHNICAL DRAWINGS - WKR



S 235 JR quality steel according to EN 10326:2004 with $f_{yk} \geq 235 \text{ N/mm}^2$.
Hot-dip galvanizing for continuous immersion with minimum thickness 55 μm .

FASTENING ON CONCRETE:

- Threaded bar with chemical anchor



FASTENING ON WOOD:

- Anchor Nail $\varnothing 4,0 \times L$
- Special screw $\varnothing 5,0 \times L$



TECHNICAL DATA - VERTICAL COMPONENT JUNCTION ON WOOD

TYP WHT	Ø1 Holes Spacing (mm)		Characteristic tensile strength			
	Anchor Bolt	Special Screw	$N_{t,Rk}$		$N_{t,Rd}$	
			[kN]	[kN]	Wider	$N_{t,Rd}$
340	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	14	22,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	20	27,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	26	32,0	-	43,0
440	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	20	27,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	26	32,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	32	37,0	-	43,0
540	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	26	32,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	32	37,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	38	42,0	-	43,0
620	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	32	37,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	38	42,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	44	47,0	-	43,0

Using 2171660 angle with for a single-junction, design resistance double.

TYP WHT	Ø1 Holes Spacing (mm)		Characteristic tensile strength			
	Anchor Bolt	Special Screw	$N_{t,Rk}$		$N_{t,Rd}$	
			[kN]	[kN]	Wider	$N_{t,Rd}$
340	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	30	37,4	-	63,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	30	37,4	10 mm	63,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	30	37,4	10 mm	63,0
440	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	30	37,4	10 mm	63,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	30	37,4	10 mm	63,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	30	37,4	10 mm	63,0
540	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	42	50,9	10 mm	84,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	42	50,9	10 mm	84,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	42	50,9	10 mm	84,0
620	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	52	61,6	20 mm	101,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	52	61,6	20 mm	101,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	52	61,6	20 mm	101,0

*Water 0,028470 **Water 0,028720

In accordance with ETA -10/0010 the wood side characteristic resistance is calculated as the product between the number of inserted connectors (n_{wood}) and the resistance of the single connector: $R_{t,wood} = n_{wood} \cdot R_{t,wood}$ where the resistance of the single connector is equal to the values given in the table to the side. Design resistance R_d of the WHT is determined as the minimum value between the design resistance of the wood side connector and the design resistance of the steel side angle bracket. The coefficients K_{mod} and γ_{M2} are to be taken according to the standard used for calculation.

$$R_{t,wood} = n_{wood} \cdot R_{t,wood}$$

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} R_{t,wood} \\ R_{t,steel} \end{array} \right.$$

TYP WKR	Ø1 Holes Spacing (mm)		Characteristic tensile strength	
	Anchor Bolt	Special Screw	$N_{t,Rk}$	
			[kN]	[kN]
285	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	9	14,1
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	9	14,1

Using 2171660 angle with for a single-junction, design resistance double.

TECHNICAL DATA - JUNCTION ON CONCRETE

Anchor	RESIN CHEMICAL ANCHOR			
	10	16	20	24
10	5,8	9,0	22,6	1,8
16	5,8	14,0	28,0	1,5
20	5,8	20,0	32,0	1,5

Anchor with elastic on air to be used on non-cracked concrete.

Characteristic values of resistance to extraction according to ETA-09/0078. The values shown refer to a single anchor without interaction effects and distance from the edge on the surface of the non-cracked concrete, dry and at a standard temperature for the depth indicated in the table. For differing conditions, values are established according to what is indicated in the „Design method A“ in TAG-001 for anchors in concrete.

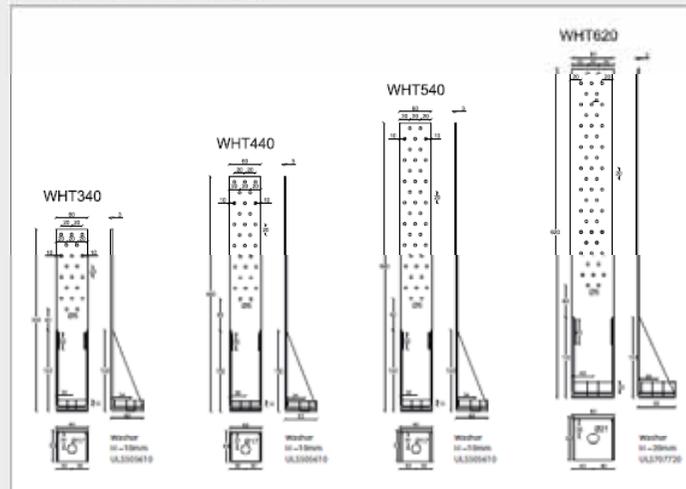
$R_{t,Rd}$	$R_{t,Rk}$	$N_{t,Rd}$	$R_{t,Rk}$
10	12	12	12
16	18	18	18
20	24	24	24

1) h_{ef} : actual anchoring depth
2) d : diameter of the threaded bar
3) d_{tr} : nominal diameter of top for the hole
4) b : thickness of the support in concrete
5) l_{cr} : splitting length
Design resistance $N_{t,Rd}$ is calculated as:
$$N_{t,Rd} = \min \left\{ \begin{array}{l} R_{t,Rd} \\ R_{t,Rk} \end{array} \right.$$

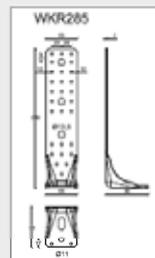
WHT

TECHNICAL DRAWINGS - WHT

S 355 quality steel according to EN 10025-2:2004 with $T_{min} \geq 150 \text{ N/mm}^2$.
FeZn 12c galvaneic zinc with minimum thickness 12 μm .



TECHNICAL DRAWINGS - WKR



S 235 JR quality steel according to EN 10326:2004 with $f_{yk} \geq 235 \text{ N/mm}^2$.
Hot-dip galvanizing for continuous immersion with minimum thickness 55 μm .

FASTENING ON CONCRETE:

- Threaded bar with chemical anchor



FASTENING ON WOOD:

- Anchor Nail $\varnothing 4,0 \times L$
- Special screw $\varnothing 5,0 \times L$



TECHNICAL DATA - VERTICAL COMPONENT JUNCTION ON WOOD

TYP WHT	Ø1 Holes Spacing (mm)		Characteristic tensile strength			
			$N_{t,Rk}$		$N_{t,Rd}$	
			Steel	Steel	Welder	Steel
340	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	14	22,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	22,0	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	20	33,8	-	43,0
440	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	20	40,8	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	40,8	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	32	59,2	-	43,0
540	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	20	40,8	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	40,8	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	32	59,2	-	43,0
620	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	20	40,8	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	40,8	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	32	59,2	-	43,0

Using 2171660 angle with for a single-junction, design resistance double.

TYP WHT	Ø1 Holes Spacing (mm)		Characteristic tensile strength			
			$N_{t,Rk}$		$N_{t,Rd}$	
			Steel	Steel	Welder	Steel
340	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	30	37,4	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	37,4	-	43,0
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	30	47,1	10 mm	63,4
440	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	30	47,1	10 mm	63,4
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	47,1	10 mm	63,4
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	42	65,9	10 mm	63,4
540	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	42	65,9	10 mm	63,4
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	65,9	10 mm	63,4
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	52	81,6	20 mm	80,2
620	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	42	65,9	10 mm	63,4
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	65,9	10 mm	63,4
	$\varnothing 4,0 \times 80$	$\varnothing 5,0 \times 80$	52	81,6	20 mm	80,2

*Water 0,328470 **Water 0,328720

In accordance with ETA -10/0010 the wood side characteristic resistance is calculated as the product between the number of inserted connectors (n_{conn}) and the resistance of the single connector: $R_{k,conn} = n_{conn} \cdot R_{k,conn}$ where the resistance of the single connector is equal to the values given in the table to the side. Design resistance R_d of the WHT is determined as the minimum value between the design resistance of the wood side connector and the design resistance of the steel side angle bracket. The coefficients K_{mod} and γ_{M2} are to be taken according to the standard used for calculation.

Ø1	Ø2	$N_{t,Rk}$
$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	14,0 kN
$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	20,0 kN

TYP WKR	Ø1 Holes Spacing (mm)		Characteristic tensile strength	
			$N_{t,Rk}$	$N_{t,Rd}$
			Steel	Steel
285	$\varnothing 4,0 \times 40$	$\varnothing 5,0 \times 40$	9	14,1
	$\varnothing 4,0 \times 60$	$\varnothing 5,0 \times 60$	-	-

Using 2171660 angle with for a single-junction, design resistance double.

TECHNICAL DATA - JUNCTION ON CONCRETE

Ø (mm)	RESIN CHEMICAL ANCHOR			
	100	150	200	250
10	5,8	90	22,6	1,8
16	5,8	160	39,0	1,5
20	5,8	200	122,0	1,5

Anchor with elastic on site for used on non-cracked concrete.

Characteristic values of resistance to extraction according to ETA-09/0078. The values shown refer to a single anchor without interaction effects and distance from the edge on the surface of the non-cracked concrete, dry and at a standard temperature for the depth indicated in the table. For differing conditions, values are established according to what is indicated in the „Design method A“ in TAG-001 for anchors in concrete.

f_{yk} (N/mm ²)	$R_{k,Rk}$ (kN)	$R_{k,Rd}$ (kN)	$R_{k,Rd}$ (kN)
10	12	$R_{k,Rd} \geq 20$	20
16	18	$R_{k,Rd} \geq 30$	30
20	24	$R_{k,Rd} \geq 2,5 \cdot R_{k,Rd}$	120

1) h_{ef} : actual anchoring depth
2) d : diameter of the threaded bar
3) d_{tr} : nominal diameter of top for the hole
4) h_{tr} : thickness of the support in concrete
5) λ : spacing larger
Design resistance $N_{t,Rd,conn}$ is calculated as:
$$N_{t,Rd,conn} = \frac{N_{t,Rk,conn}}{\gamma_{M2}}$$

WHT

ASSEMBLY PHASES - CONCRETE SUPPORT



1 Concrete drilling and hole cleaning



2 Injecting the vinyl ester chemical anchor in the hole



3 Threaded Bar positioning



4 WHT installation with relative washer (if applicable)



5 Angle bracket nailing



6 Nut positioning by means of suitable tightening torque

ASSEMBLY PHASES - WOOD SUPPORT



WHT installation and fastening to the wall by means of special screws



Fastening on wooden wall by means of fully threaded VGS screws (or, alternatively, with a loop nut)

APPLICATIONS - INSTALLED ANGLE BRACKETS



Positioning of the angle brackets on a concrete support typical for a wooden building

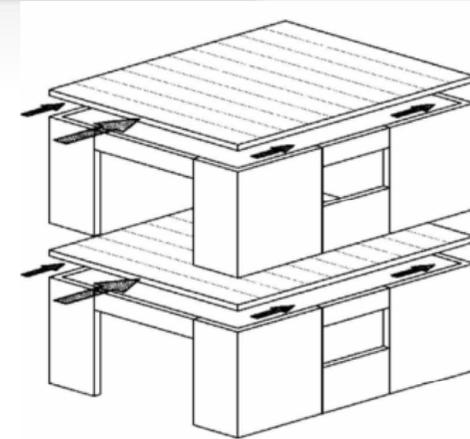
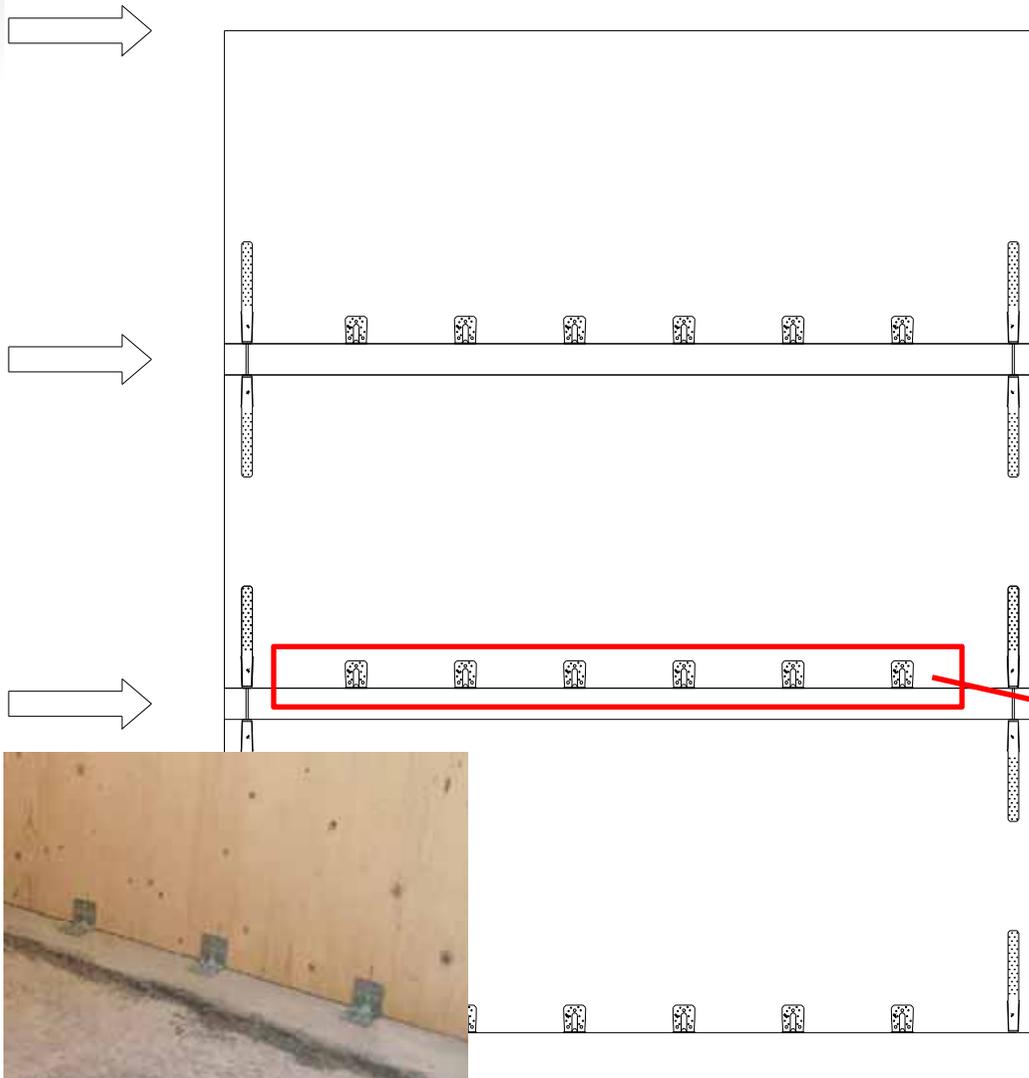


ACCESSORIES

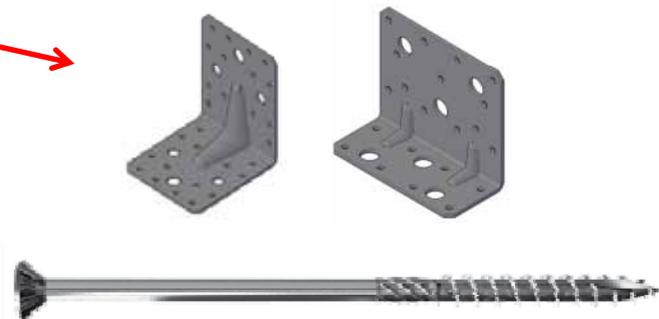


8 463392 405871

CPE3



For shear forces we have
Standard angle brackets and screws



TITAN: угловой крепеж

Complete range for wood-to-cement and wood-to-wood junctions

Excellent cost/strength ratio for junction supply and installation



Drilling hole indication to facilitate installation

Ideal for **loadbearing panel buildings** for seismic areas and with strong winds

Very high shear strength due to optimal geometric design



Shear strength equivalent to **4 times** that of "standard" angle brackets with only two anchorages in the concrete

Beads that ensure good torsional behaviour



High resistance Class S355 steel (was Fe 510)

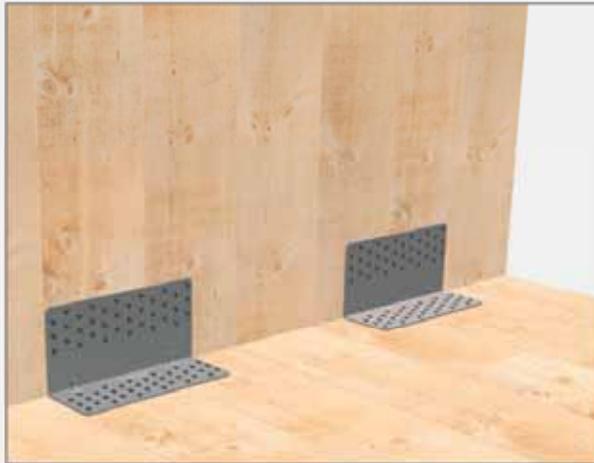
Two-dimensional plate for **wooden building connection to the concrete strip**

Screw fixing to ensure greater strength





APPLICATIONS - ANGLE BRACKETS INSTALLED



Wood-to-wood junctions with TITAN angle bracket



Fixing of dormant beam



Cement-to-wood junction with TITAN angle bracket



Cement-to-wood junction with TITAN plate

rothoblaas.nl | 020 646 05 10 | 12

Крепеж изоляционных пакетов шуруп DGZ

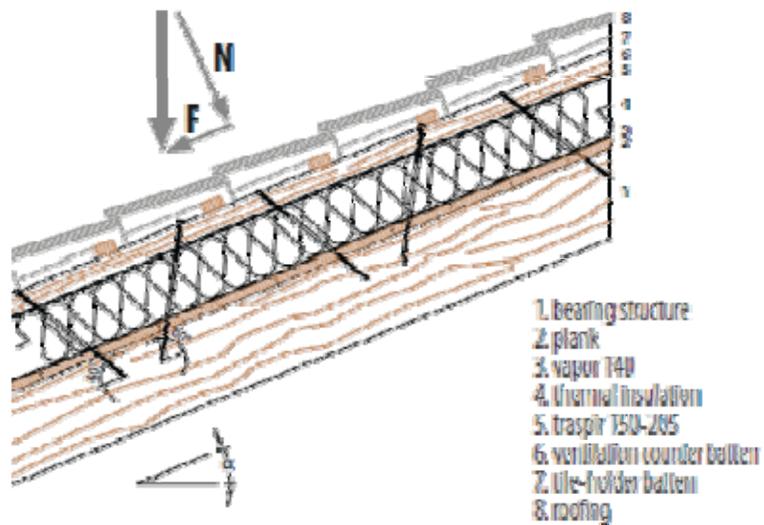
Другие технические решения

DGZ



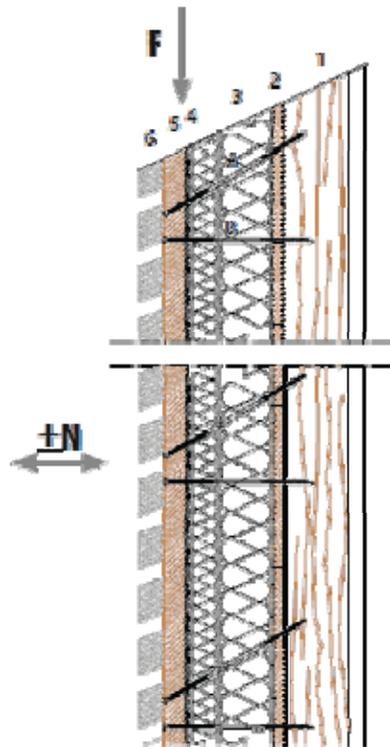
DGZ

-**Double** Thread connector
 -Soft Insulation



DGZ

- Double Thread connector
- Facade Insulation



DGZ

DGZ - CHOICE OF THE SCREW

Thickness Insulation + Planking [mm]	Thickness of Batten (Lath) [mm]*				
	s = 30	s = 40	s = 50	s = 60	s = 80
Length of DGZ screw inserted with 60° [mm]					
80	220	220	220	240	260
100	220	240	240	260	280
120	260	260	260	280	300
140	260	280	280	300	320
160	300	300	320	320	340
180	340	320	340	340	400
200	340	340	360	400	400
220	-	400	400	400	450
240	-	400	400	450	450
260	-	450	450	450	500
280	-	450	450	500	500
300	-	500	500	500	500

* Minimum sizes of battens (lath) for DGZ Ø7 mm: width = 50 mm / height = 30 mm

Minimum sizes of battens (lath) for DGZ Ø9 mm: width = 60 mm / height = 40 mm

Number of screws and positioning depend on geometry of the roof, typology of insulation and loads acting on structure

ЛЕНТА ДЛЯ ГЕРМЕТИЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

1. Соединение фундамент – стена
2. Вентилируемый фасад
3. Окно
4. Соединение крыша – стена
5. Вентилируемый конёк



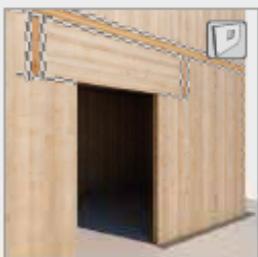
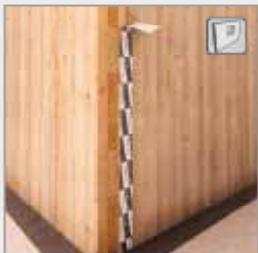


сертификация
DIN 4108/7

FLEXI BAND

ОДНОСТОРОННЯЯ САМОКЛЕЮЩАЯСЯ ЛЕНТА ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ

- Подходит для всех мембран Rothoblaas
- Высокие адгезионные способности
- Устойчивость к состариванию
- Имеется армирующая сетка
- Стабилизировано к УФ лучам



FLEXI BAND

тип	ширина (мм)	длина (м)	толщина
0210010	100	25	6
0210015	60	25	10

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУНТОВКА		
тип	объем (л)	использование
020000	1	1

СОПУТСТВУЮЩАЯ ПРОДУКЦИЯ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ НОЖ СО
СМЕННЫМИ РЕЗЬБИМЫМИ АЛЮМИНИЕМ



ВАЛИК
АВР2010



АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

FRONT BAND
0210017



FLEXI BAND

сертификация
DIN 4108/7



ОДНОСТОРОННЯЯ САМОКЛЕЮЩАЯСЯ ЛЕНТА ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ

- Подходит для всех мембран Rothoblaas
- Высокие адгезионные способности
- Устойчивость к состариванию
- Имеется армирующая сетка
- Стабилизировано к УФ лучам



ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Акриловая самоклеющаяся односторонняя лента, рекомендуемая для герметизации стыков стекла, перекрытия со стороны улицы.

FLEXI BAND

тип	ширина (мм)	длина (м)	толщина
0210010	100	25	6
0210015	60	25	10

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУНТОВКА		
тип	объем (л)	использование
020000	1	1

СОПУТСТВУЮЩАЯ ПРОДУКЦИЯ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ НОЖ СО
СМЕННЫМИ РЕЗЬБИМЫМИ АЛЮМИНИЕМ



ВАЛИК
АВР2010



АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

FRONT BAND
0210017



БЫСТРАЯ ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ЛЕНТЫ

Быстрая проверка, которая позволяет оценить качество лент для соединений внахлест:



1. При комнатной температуре отрежьте кусок ленты длиной 15 см.



2. Отделите 4 см ленты от разделительной плёнки.



3. Согните пополам кусок освобождённой перед этим ленты пополам, таким образом, чтобы сделать язычок.



4. Положите ленту на основу, на которую можно наносить акриловые клеи, основа должна быть чистой и очищенной от пыли. Медленно снимите разделительную плёнку.



5. Дайте акриловому клею схватиться в течение примерно одной минуты. После чего возьмитесь за язычок и энергично дерните.



6. Результат: сммклеющая лента FLEXI BAND обеспечивает прекрасную адгезию с длительным сроком службы.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТЫ

FLEXI BAND

ОДНОСТОРОННЯЯ САМОКЛЕЮЩАЯСЯ ЛЕНТА ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ МЕМБРАН ВНАХЛЁСТ ИЛИ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНЫХ ШВОВ С УЛИЧНОЙ СТОРОНЫ



Высокие адгезионные способности, приклеивается по всей ширине



Гарантированно герметичное соединение устойчивое к старению с длительным сроком службы.



Имеется армирующая сетка для устранения перенапряжения



Основание стабилизировано к УФ лучам при длительном воздействии прямых солнечных лучей характеристики материала не меняются



Пункт технического задания

код	ширина	Длина	штуки в упаковке
02100120	40 mm	25 m	10

Дополнительное описание:

- Армирующая сетка с пространством 4-х сторон ленты с радиальной сеткой
- Установка с теплым полом
- Соответствует стандарту DIN 4108/7 "Герметичность швов"

Область применения:

- Обеспечивает герметичность швов между бетонными и бетонными плитами на крыше и штукатурными стенами, в соответствии со стандартом DIN 4108/7.

Рекомендации по монтажу:

- Подходит на различные гладкие поверхности: штукатурка, бетон, кирпич, дерево, камень GGB, где не требуется дальнейшая обработка поверхности.
- Рекомендуется использовать Температурно Пунктиру (смотри стр. 130) для проверки поверхности, также как и для обработки швов GGB, бетон или штукатурку и другие подобные швы.
- Поверхности должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, жира и т.д.



Технический паспорт

Описание	Значение
Общая толщина	Пенополиуретановый герметик 0,15 mm
Среднее значение толщины	>40 (0,15) mm
Способность к деформации	от 100 до 200 %
Податливость к сдвигу	армирующая сетка
Клей	Клей
Адгезионная способность	>40 (0,15) mm
Температура эксплуатации	-40°C / +100°C
Температура монтажа	-20°C / +40°C
Характеристики	исполняет требования стандарта DIN 4108/7
Устойчивость к УФ лучам	8 месяцев





сертификат
DIN 4108/7

SEAL BAND

ОДНОСТОРОННЯЯ САМОКЛЕЮЩАЯСЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ЛЕНТА

- Применяется только для внутренних работ
- Двойной или тройной защитный слой упрощает нанесение на стык стена-перекрытие
- Герметизирует стык, для использования внутри помещения
- Высокие адгезионные способности, приклеивается ко всем широко распространённым поверхностям
- Устойчивость к состариванию



ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Герметизирует все соединения между элементами конструкции.

SEAL BAND

код	сертификат	ширина (мм)	толщина (мм)	длина (м)	вес (кг)
D200025	LINE 30/20	40	40	8	
D200027	LINE 30/27,5	40	40	8	

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУНТОВКА	
код	сертификат
D200000	

СОПУТСТВУЮЩАЯ ПРОДУКЦИЯ

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАНЫ
D200001/5



PIPE SLEEVE
D200003/5/10



BORDER BAND
D200001/5



АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

FLEO BAND
D200019/100



сертификат
DIN 4108/7

SEAL BAND

ОДНОСТОРОННИЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЙ СКОТЧ

- Только для внутреннего применения
- Двойной или тройной защитный слой для облегчения монтажа стены-перекрытия



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Герметизирует соединения стен чердачного помещения с элементами кровли. Монтаж упрощается благодаря применению двойного защитного слоя.

SEAL BAND

код	сертификат	ширина (мм)	толщина (мм)	длина (м)	вес (кг)
D200025	LINE 30/20	40	40	8	
D200027	LINE 30/27,5	40	40	8	

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУНТОВКА	
код	сертификат
D200000	000110

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

